

VISIONSENSOR DATAVS2 REID

DATAVS2-06-REID
 Vision Sensor 6 mm lins ID

- Kontroller för streckkod, Datamatrix och OCV
- 20 olika inspektioner
- 3 utgångar
- RS232 gränssnitt



PRODUKTBESKRIVNING

DataVS2 är en serie Visionsensorer för flexibla lösningar för maskin applikationer.

Sensorn är komplett med optik, röd LED-belysning och elektronik i ett kompakt hus. Parametrarna i sensorn sätts via PC genom Ethernet-kommunikation. Mjukvaran bifogas med sensorn och är utvecklad för att leda användaren steg för steg genom parameter sättnigen. DataVS2 är tillgänglig i 4 olika versioner med olika kontrollverktyg.

Identification ID - Läser streckkod, datamatrix och OCV.



KONTROLLVERKTYG

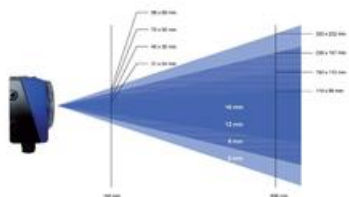


LÄSFÄLT

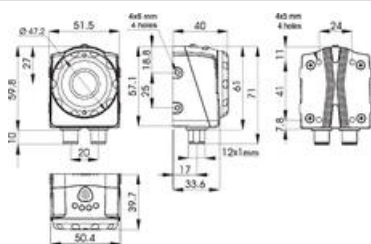
Läsfält

Arbetsavstånd(mm)	Läsfält (Bredd x Höjd) i mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	DATAVS2-12-DE-xxx	DATAVS2-08-DE-xxx	DATAVS2-06-DE-xxx
50	-	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	-	25 x 20	40 x 30	60 x 41

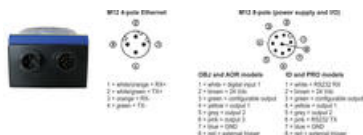
110	-	33 x 25	55 x 40	80 x 55
140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92
300	70 x 53	90 x 65	145 x 103	201 x 140
400	94 x 71	121 x 82	186 x 132	265 x 189
500	118 x 89	150 x 110	236 x 167	330 x 232
600	143 x 107	185 x 130	282 x 232	385 x 270



MÅTT



INKOPPLING



DOWNLOAD

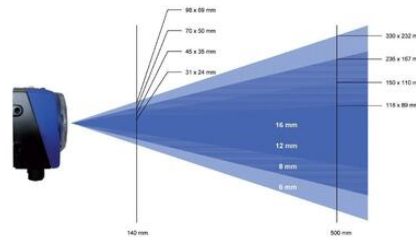
DATABLAD

Beskrivning	Filformat	
Datablad	PDF	Hämta
Manual	PDF	Hämta

TEKNISK DATA

Bildfrekvens	60
Elektrisk anslutning	M12 4-polig D-kodad, M12 8-polig kontakt

Gränssnitt extern belysning	Strobe signal (24 V PNP N.O)
Indikering	4 LED
Interface	M12 4-polig Ethernet 10/100 Mbs
IP-klass	IP50
Material Kapsling	Aluminium
Material Lins	ABS-plast
Optik	6 mm integrerad
Ripple	1Vpp max med belysning
Spänning DC max	24 V
Spänning DC min	24 V
Spänningstolerans	10%
Strömförbrukning max	0,1 A
Temperaturområde från	-10 °C
Temperaturområde till	50 °C
Upplösning	640x480 (VGA)
Utgång	3xPNP, RS232
Utgångsström max	0,1 A



M12 4-pole Ethernet



- 1 = white/orange = RX+
- 2 = white/green = TX+
- 3 = orange = RX-
- 4 = green = TX-

M12 8-pole (power supply and I/O)



OBJ and AOR models

- 1 = white = digital input 1
- 2 = brown = 24 Vdc
- 3 = green = configurable output
- 4 = yellow = output 1
- 5 = grey = output 2
- 6 = pink = output 3
- 7 = blue = GND
- 8 = red = external trigger

ID and PRO models

- 1 = white = RS232 RX
- 2 = brown = 24 Vdc
- 3 = green = configurable output
- 4 = yellow = output 1
- 5 = grey = output 2
- 6 = pink = RS232 TX
- 7 = blue = GND
- 8 = red = external trigger

- Step 1: Image Setup**
- The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorize the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**
- The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry out.
- Step 3: Run**
- The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.

